



Abbildung zeigt die FCL-40160

CHEVALIER FCL-40160H.

DREHBEREITE CNC-ZYKLENDREHMASCHINE.

Eine stabile Flachbettmaschine mit Voll-CNC-Eigenschaften.

Die Kombination aus 3-stufigem Getriebe und kräftigem Siemens-Antrieb sorgt für ein beachtliches Drehmoment. Die ergonomische Form ermöglicht eine leichte Handhabung im manuellen als auch im automatischen Betrieb. Große Scheiben aus Sicherheitsglas und ein hell ausgeleuchteter Arbeitsraum sorgen für den richtigen Durchblick. In der Einzel- und Kleinserienbearbeitung fühlt sich diese Maschine zuhause. Der Hommel-Service rundet dieses Maschinenkonzept mit Rat und Tat schlüssig ab.

Standardausstattung

- LED-Innenraumbeleuchtung
- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- 3-stufiges Getriebe
- Maschinenvollverkleidung mit zwei Schiebetüren
- Dreibackenfutter
- Automatische Zentralschmierung
- Kühlmittleinrichtung
- Getriebeöl- und Spindelkühlung
- Schaltschrank mit Wärmetauscher
- Drehbares Bedienpult
- 3-farbige Signallampe
- 2 elektronische Handräder
- 1 abnehmbares Handrad
- 4-fach Werkzeugaufnahme
- Feststehende Lünette
- Siemens-Steuerung 828D inkl. Dialogprogrammiersystem „Shop Turn“ und 3D-Simulation
- Gewindereparaturzyklus (Gewindenachschneidefunktion)
- 10.4“-Bildschirm
- USB-Schnittstelle / LAN-Schnittstelle
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Spindelorientierung
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	FCL-40160H	
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.015 / • 1.215
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	670 / • 850
Spitzenweite	mm	4.000
Bettbreite	mm	510
Max. Drehzahl	min ⁻¹	1.200
Max. Drehmoment	Nm	3.845
Spindelbohrung	mm	134 / 160
Max. Motorleistung	kW	33
Spindelnase	Typ	DIN55029 D1-11 / DIN55027 A2-11
Maschinengewicht	kg	11.500

(• = optional)

*Weitere Modelle und Ausstattungen auf Anfrage.

Sind Sie an unserer Chevalier Hommel Edition oder an weiteren Chevalier Zyklen-drehmaschinen interessiert?
Dann sprechen Sie uns gerne an!

Herr Markus Ciesla · Telefon: 0234 417447-0 · E-Mail: mciesla@hommel-gruppe.de