



100 JAHRE.

OKUMA PRODUKTIONSSCHLEIFMASCHINEN.

Besondere Merkmale

- Höchste Präzision und Verfügbarkeit durch das „Alles aus einer Hand“-Prinzip von Okuma: Maschine – Elektronik – Steuerung
- Alle Spindeln aus eigener Herstellung
- Moderne Okuma CNC-Steuerung OSP-P300GA mit maßgeschneiderten Schleifzyklen

Außenrundscheifen

- Okuma-eigene hydrodynamisch gelagerte Schleifspindel
- Hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,01 μm
- V-Flachführung mit breitem Führungsabstand

Innenrundscheifen

- 5-fach hydrostatische Führungsbahn mit höchster Genauigkeit und Steifigkeit
- Bis zu 4 Schleifspindeln gleichzeitig aufbaubar
- Spindeldrehzahlen von 15.000 bis 150.000 min^{-1}

TECHNISCHE DATEN. GA/GP- UND GI-BAUREIHE.

Außenrundsleifmaschinen zum Schrägeinstecken (GA ...) oder Geradeinstecken (GP...)

| | | GA/GP14W | GA/GP15W | GA/GP25W | GA/GP26W |
|---------------------------------|----|-----------------|----------|----------------------------|----------|
| Distanz zwischen Spitzen | mm | 250 | | nicht verfügbar | |
| Distanz zwischen Spitzen (x 40) | mm | nicht verfügbar | | 400 | |
| Distanz zwischen Spitzen (x 65) | mm | nicht verfügbar | | 650 | |
| Schwingkreis | mm | 330 | | | |
| max. Schleifdurchmesser | mm | 150 | | 200 | |
| max. Schleifscheibendurchmesser | mm | 405 | 510 | 510 | 610 |
| max. Schleifscheibenbreite | mm | 75 | | 75 / •150 (GP) / •125 (GA) | |
| max. Werkstückgewicht | kg | 20 | | 50 | |

• optional

| | | GA/GP34FII | GA/GP44FII | GA/GP36FII | GA/GP47FII |
|----------------------------------|----|------------|------------|------------|------------|
| Distanz zwischen Spitzen (x 35) | mm | 350 | | | |
| Distanz zwischen Spitzen (x 65) | mm | 650 | | | |
| Distanz zwischen Spitzen (x 100) | mm | 1.000 | | | |
| Distanz zwischen Spitzen (x 150) | mm | 1.500 | | | |
| Schwingkreis | mm | 330 | 430 | 330 | 430 |
| max. Schleifdurchmesser | mm | 300 | 400 | 300 | 400 |
| max. Schleifscheibendurchmesser | mm | 455 | 455 | 610 | 760 |
| max. Schleifscheibenbreite | mm | 75 | 75 | 135 | 160 |
| max. Werkstückgewicht | kg | 150 | 150 | 300 | 300 |

Innenrundsleifmaschinen

| | | GI-10NII | GI-20NII |
|----------------------------------|-------|----------|------------|
| Schwingkreis | mm | 300 | 400 |
| schleifbarer Bohrungsdurchmesser | mm | 3 - 150 | 5 - 300 |
| schleifbare Bohrungstiefe | mm | 150 | 200 / •400 |
| max. Werkstücklänge | mm | 150 | 400 |
| max. Werkstückgewicht | kg | 100 | 150 |
| Anzahl Schleifspindeln | Stück | 1 | 1 - 4 |

• optional

Falls Sie sich mit Ihrem Teilespektrum im oberen Grenzbereich bewegen, bitten wir um Rücksprache. Wir unterstützen Sie bei der Wahl nach dem richtigen Modell aus unserem breiten Okuma-Angebot.

Für eine ausführliche, technische Beratung vor Ort stehen wir gerne zur Verfügung.

Bitte vereinbaren Sie einen Termin unter der Telefonnummer: 0221 5989-126 oder per E-Mail unter: hct@hommel-gruppe.de.