

Presseinformation

Köln, 26. März 2019

Universal-CNC-Drehmaschine für Klein- und Großserien

Die Hommel Gruppe präsentiert die CNC-Drehmaschinen der Caruso MT-Baureihe für den universellen Einsatz bei Klein- und Großserien.

Seit mehr als zwei Jahren stattet die Hommel Gruppe Kunden erfolgreich mit den Leit- und Zugspindeldrehmaschinen der Caruso LZ-Baureihe aus. Hierbei überzeugt immer wieder die Qualität und Genauigkeit der konventionellen Drehmaschinen. Immer häufiger kam jedoch die Frage nach einem erschwinglichen aber dennoch qualitativ hochwertigen CNC-Drehmaschinen-Modell für den universellen Gebrauch auf. Die Hommel Gruppe ist natürlich stets auf die Anforderungen ihrer Kunden bedacht und hat zu Beginn diesen Jahres die CNC-Drehmaschinen der Caruso MT-Baureihe in das Produktportfolio aufgenommen.

Langlebig und präzise

Die Maschinen der Caruso MT-Baureihe sind in der Schrägbettbauweise aufgebaut und verfügen über ein Maschinenbett, welches aus einem Guss gefertigt wird. Dadurch werden sie höchsten Ansprüchen in Sachen Stabilität und Zuverlässigkeit gerecht. Je nach Maschinen-Modell bewegen sich die Achsen auf Linear- oder Flachführungen und sind mit hochauflösenden Encodern ausgestattet. In Verbindung mit großzügig dimensionierten Lagern und einer C-Achse mit 0,001° Positioniergenauigkeit garantieren die MT-Maschinen somit eine hohe Maßhaltigkeit sowie eine lange Lebensdauer. Mit Spindeldurchlässen von 52 bis 117 mm lassen sich diese CNC-Drehmaschinen perfekt mit einem Stangenlader kombinieren und somit zum Dauerbetrieb nutzen.

Die im Standard verbauten Pumpen mit erhöhtem Druck und eine Kühlmittelzufuhr durch die Revolverscheibe sorgen für eine ausreichende Kühlung bei der Zerspanung. Die spezielle Platzierung des Hauptspindelmotors reduziert die Aufstellfläche und sorgt zusätzlich für eine günstige Wärmeabfuhr. Durch ein im Standard enthaltenes Werkzeugvoreinstellsystem mit integriertem Renishaw Messtaster lassen sich Werkzeuge einfach und präzise im Revolver vermessen. Weiterhin sind die Maschinen mit einem programmierbaren hydraulischen Reitstock (ab Modell MT-208) sowie einem Teilefänger (bis Modell MT-312) zur Fertigteilentnahme ausgerüstet.

Hommel GmbH

Donatusstraße 24

50767 Köln

Deutschland

Kontakt

Sibylle Ebert

Telefon: 0221 5989-147

sebert@hommel-gruppe.de

Andreas Dziura

Telefon: 0221 5989-191

adziura@hommel-gruppe.de

www.hommel-gruppe.de

Presseinformation

Hoher Bedienkomfort

40 Ausgestattet mit der modernen Siemens Steuerung Sinumerik 828D können mit dem zusätzlich integrierten ShopTurn/ShopMill Dialogprogrammiersystem vereinfacht werkstatorientierte Programmierungen durchführen. Selbst aufwändige Konturen bei der Dreh- und Fräsbearbeitung lassen sich mit der Siemens 828D unkompliziert programmieren und sogar als 3D-Kontur simulieren.

45

Optional automatisierbar

Die Hommel Gruppe bietet die Caruso MT-Modelle komplett drehbereit mit einem Scharnierbandspäneförderer inklusive Spänewagen sowie einem hydraulischen Dreibackenfutter inklusive einem Satz Spannbacken an. Optional können diverse Automatisierungskomponenten wie beispielsweise eine automatische Tür oder ein Stangenlader hinzugewählt werden. Durch weitere optionale Highlights, wie angetriebene Werkzeuge lassen sich die Maschinen optimal für den universellen Einsatz in der Klein- und Großserienfertigung einsetzen.

55 Nähere Informationen finden Sie unter:

www.hommel-gruppe.de

370 Wörter, 3.044 Zeichen

60

Boilerplate Hommel Gruppe:

Die Hommel Gruppe, mit Hauptsitz in Köln, wurde im Jahr 1876 gegründet und ist heute die größte Beratungs-, Vertriebs- und Servicegesellschaft für Werkzeug- und Kreuzschleifmaschinen in Deutschland. Mit technologischem Know-how und der Erfahrung von rund 340 Mitarbeitern übernimmt die Hommel Gruppe den Neumaschinenvertrieb für die Hersteller Okuma, Sunnen, Nakamura-Tome, Quaser und Chevalier. Maßgeschneiderte vollumfassende Dienstleistungen rund um die CNC-Werkzeugmaschine, hochwertige Gebrauchtmaschinen, komplexe Fertigungssysteme und Automationslösungen sowie ein Präzisionswerkzeugservice und der Sonderwerkzeugbau runden das Portfolio ab. Aktuell betreut die Hommel Gruppe mehr als 20.000 Maschinen mit passgenauen und profitablen Lösungen für die wirtschaftliche Zerspanung.

70

Presseinformation

75 **Bilder zur Presseinformation:**

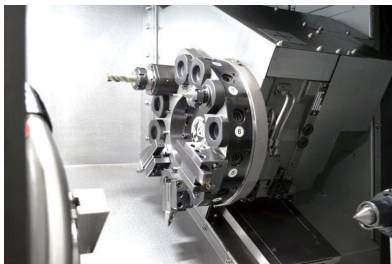
Bild 1



Die Hommel Gruppe ist natürlich stets auf die Anforderungen ihrer Kunden bedacht und hat zu Beginn diesen Jahres die CNC-Drehmaschinen der Caruso MT-Baureihe in das Produktportfolio aufgenommen.

Bild: Hommel Gruppe

Bild 2



Die im Standard verbauten Pumpen mit erhöhtem Druck und eine Kühlmittelzufuhr durch die Revolverzscheibe sorgen für eine ausreichende Kühlung bei der Zerspanung.

Bild: Hommel Gruppe

Bild 3



Durch ein im Standard enthaltenes Werkzeugvoreinstellsystem mit integriertem Renishaw Messtaster lassen sich Werkzeuge einfach und präzise im Revolver vermessen.

Bild: Hommel Gruppe

Bild 4



Weiterhin sind die Maschinen mit einem programmierbaren hydraulischen Reitstock (ab Modell MT-208) sowie einem Teilefänger (bis Modell MT-312) zur Fertigteilentnahme ausgerüstet.

Bild: Hommel Gruppe

80 **Sie wünschen weitere Fotos für eine Veröffentlichung? Dann sprechen Sie uns gerne an und wir übersenden Ihnen weiteres Bildmaterial.**

Ansprechpartner: Andreas Dziura, Telefon: 0221 5989-191, adziura@hommel-gruppe.de

85

Presseinformation

Darüber hinaus finden Sie unsere Presseinformationen und Fotos unter www.hommel-gruppe.de/presseportal/geschuetztes-presseportal/
(Zugang nur mit Registrierung möglich)