

Presseinformation

Jahresauftakt – Intec 2017

Zur Intec 2017 (07. bis 10. März 2017) in Leipzig präsentiert sich die Hommel Gruppe wieder mit einer Auswahl an CNC-Drehmaschinen, Bearbeitungszentren und Kreuzschleifmaschinen aus dem umfangreichen Produktportfolio.

(20.12.2017, ADZ) In der Zeit vom 07. bis 10. März 2017 ist es wieder soweit. Die Messe Leipzig öffnet erneut ihre Tore und begrüßt zahlreiche Interessenten zum Messedoppel Intec und Z. Zum Jahresauftakt wird auch die Hommel Gruppe mit einem rund 200 m² großen Messestand und unterschiedlichsten Lösungen für eine wirtschaftliche und produktive Fertigung auf der Intec ausstellen. Auf dem Messestand F20/G21 in Halle 3 werden den Besuchern 6 Maschinenhighlights sowie die Rundum-Serviceleistungen der Hommel Gruppe präsentiert.

Okuma MULTUS U4000

Horizontales Dreh-/Fräszentrum

Die Hommel Gruppe präsentiert zur Intec 2017 das horizontale Dreh-/Fräszentrum MULTUS U4000 2SW 1500 des japanischen Premiumherstellers Okuma. Hierbei handelt es sich um eine Multitasking-Maschine für die Komplettbearbeitung mit einem Futterdurchmesser von 250 bis 400 mm. Die Drehlänge der MULTUS U4000 beträgt maximal 2.000 mm, wobei ein maximaler Bearbeitungsdurchmesser von 650 mm zur Verfügung steht. Selbstverständlich gibt es die MULTUS U4000 in verschiedenen Ausbaustufen, wie zum Beispiel mit unterem 12-Stationen-Revolver (4-Achsen-Bearbeitung an Haupt- und Gegenspindel), mit kräftiger Gegenspindel, sowie einer NC-B-Achse für die 5-Achsen-Simultanbearbeitung. Für die kraftvolle Bearbeitung ist dieses Dreh-/Fräszentrum mit einer 22 kW starken Werkzeugspindel mit einem Drehmoment von bis zu 120 Nm sowie einer maximalen Drehzahl von 12.000 min⁻¹, ausgerüstet.

Die MULTUS U4000 ist mit dem Thermo-Friendly Concept (TFC) ausgestattet und somit so konstruiert, dass Maßabweichungen aufgrund thermischer Deformationen vorhersehbar und kontrollierbar erfolgen. Verbunden mit dem hochpräzisen Kompensationssystem wird so eine hohe, beständige Maßstabilität und Formgenauigkeit über einen langen Zeitraum ermöglicht. Ausgestattet mit der modernen Okuma-eigenen Steuerung OSP-P300S lassen sich durch das zweigeteilte, nach vorne schwenkbare Pult, Bedienung und Programmierungen entspannt durchführen.

Presseinformation

Als Highlight werden auf der MULTUS U4000 interessierten Besuchern die
40 Möglichkeiten der Industrie 4.0 anschaulich präsentiert.

Nakamura-Tome AS-200

Horizontales Dreh-/Fräszentrum

Für den Einstieg in die außermittige Komplettbearbeitung wird auf der Intec
45 2017 das horizontale Dreh-/Fräszentrum Nakamura-Tome AS-200 ausge-
stellt. Diese Maschine ist ausgestattet mit einem kompakten Revolver mit
angetriebenen Werkzeugen und einer Y-Achse in der Standardausrüstung.
Die AS-200 wurde für die optimale Stangenbearbeitung bis 65 mm und für
Futterarbeiten bis 210 mm konzipiert. Mit 3,5 m² ist sie gleichzeitig sehr
50 platzsparend. Der standardmäßig verbaute 12-fach Werkzeugrevolver
kann mit der 15°-Indexierung bis zu 24 Werkzeuge für eine schnelle und
präzise Bearbeitung der Werkstücke aufnehmen.

Quaser MV 184 P

Vertikales Hochleistungs-Bearbeitungszentrum

Für anspruchsvolle Fertigungsaufgaben in den Bereichen Maschinenbau,
Flugzeugbau und der Automobilindustrie stellt die Hommel Gruppe das
vertikale Hochleistungs-Bearbeitungszentrum Quaser MV 184 P mit der
neuen CNC-Steuerung Heidenhain TNC 640 vor. Mit X-/Y-/Z-Achsen-
60 Verfahrwegen von 1.020/610/610 mm können mit diesem Bearbeitungs-
zentrum Werkstücke mit maximalen Maßen von 1.200 mm Länge und 600
mm Breite optimal bearbeitet werden. Durch die hochdynamischen, voll-
digitalen Achsantriebe erreicht die Maschine hohe Eilganggeschwindigkeiten
von bis zu 40 m/min. Die Stabilität und Steifigkeit gepaart mit dem leis-
65 tungsstarken Antriebskonzept sind bei dieser Maschine natürlich die
Grundeigenschaften für Präzision und Oberflächengüte.

Chevalier FCL-2160H

Horizontale Zyklen-Drehmaschine

Die Zyklen-Drehmaschinen der Chevalier FCL-H-Serie sind eine Kombina-
70 tion aus CNC- und manueller Drehmaschine. Mit Eigenschaften wie der
Dialog-Programmierung können diese Maschinen perfekt zu Ausbildungszwe-
cken oder auch zum Dauerbetrieb genutzt werden. Auf der Intec 2017
wird das Modell FCL-2160 H ausgestellt. Einfache sowie komplexe Teile
75 können sowohl manuell als auch im CNC-Modus mit dieser Maschine be-

Presseinformation

arbeitet werden. Ebenfalls ist eine Kombination aus beiden Betriebsarten möglich. Die Spindeldrehzahlen werden automatisch an die unterschiedlichen Durchmesser bei Bearbeitungen angepasst. So halten die Maschinen eine konstante Schnittgeschwindigkeit und sichern somit höhere Werkstückqualitäten sowie längere Werkzeugstandzeiten. Die Werkzeugkompensation erfolgt ebenfalls automatisch. Eine hohe Präzision und Steifigkeit stehen bei den Chevalier-Maschinen besonders im Fokus. Deshalb gehören Komponenten wie Hochpräzisionsspindeln, Hochgenauigkeits-Kugelgewindespindeln, schwere Guss-Reitstöcke und verschleißfeste Führungsbahnen zur Standardausstattung der FCL-2160H. Die exakt vermessene und durch Präzisionskegelrollenlager gelagerte Hochpräzisionsspindel gewährt hohe Genauigkeiten und eine durchgehende Stabilität, auch in hohen Drehzahlbereichen. Chrom-Molybdän-legierte Stahlzahnräder dienen ebenfalls der langen Lebensdauer und bieten geringere Geräuschemissionen.

Mit der FCL-2160H können Werkstücke mit einem maximalen Durchmesser von 540 mm sowie einer maximalen Länge von 1.500 mm problemlos bearbeitet werden. Weitere Baugrößen der Maschinen erlauben Drehdurchmesser über 1.000 mm und Spitzenweiten von bis zu 4.000 mm.

Das dreistufige Getriebe sorgt sowohl bei den kleinen Baugrößen als auch bei den großen Maschinen für ein hervorragendes Drehmoment, welches der Maschinengröße gerecht wird. Die Chevalier Zyklen-Drehmaschinen sind somit zwischen herkömmlichen Drehmaschinen und CNC-Drehmaschinen angesiedelt und sind perfekt für die Einzelteillfertigung sowie in der Kleinserienfertigung einsetzbar.

Die Maschinen können auf Wunsch mit verschiedensten Spannmitteln und Werkzeugträgern (Parat, Multifix, automatischen Revolvern etc.) ausgestattet werden. Trotz der umfangreichen Standardausstattung kann der Kunde noch aus einem großen Optionspaket für seine Maschine auswählen.

Caruso LZ20-1000

Leit- und Zugspindel Drehmaschine

Aus dem Bereich der konventionellen Drehmaschinen stellt die Hommel Gruppe die Leit- und Zugspindel-Drehmaschine Caruso LZ20-1000 aus. Die integrierte Spindel dieser Maschine erreicht durch den 5,62 kW Hauptantrieb eine maximale Spindeldrehzahl von 2.000 min^{-1} . Weiterhin verfügt

Presseinformation

115 die Maschine über eine Spitzenweite von 1.000 mm und kann Werkstücke mit einem maximalen Durchmesser von 410 mm über Bett bearbeiten. Der Innendurchmesser der Spindelbohrung beträgt 58 mm. Eine Bettbreite von 300 mm trägt zur Stabilität der Maschine bei und wird durch eine Camlock 1-6 Spindelnase abgerundet. Das umfangreiche Standardpaket beinhaltet unter anderem eine 3-Achsen-Digitalanzeige, einen Multifix-Werkzeughalter, eine mitlaufende Körnerspitze, ein Röhm-Dreibackenfutter 120 250 mm, eine komplette Kühlmiteleinrichtung u.v.m. Durch die kompakte Bauweise und das interessante Preis-Leistungs-Verhältnis passt diese Drehmaschine in jeden Betrieb und in jede Werkstatt. Alles in allem ein gelungenes Paket für die Ausbildung und den Betrieb.

125 **Sunnen SH2000**

Horizontale Kreuzschleifmaschine

Im Bereich Kreuzschleifen präsentiert die Hommel Gruppe auf der Intec 2017 die horizontale Kreuzschleifmaschine SH2000 des amerikanischen Herstellers Sunnen. Die Maschine wurde extra für den Bereich von kleinen und mittleren Losgrößen gebaut. Als Einstiegsmodell kann sie sowohl manuell wie auch im Automatik Modus eingesetzt werden. Durch den großen Durchmesserbereich von 1,5 bis 165 mm gewährt die SH2000 eine hohe Auftragsflexibilität und ist durch das große Zerspanvolumen gleichzeitig hoch wirtschaftlich. Das Spindelantriebssystem beschleunigt die Spindel 130 mit einer Leistung von 2,25 kW auf eine maximale Drehzahl von 3.000 min⁻¹. Ein 0,75 kW Hubmotor führt bei der automatischen Bearbeitung 60 bis 350 H/min mit einer maximalen Hublänge von 170 mm aus. Mit der integrierten Expansionsdämpfung erreicht der Bediener der SH2000 nicht nur perfekte Ergebnisse auch die Reduzierung der Werkzeugkosten wird die 135 Anwender überzeugen. Die integrierte Messsteuerung sorgt zusätzlich für eine hohe Prozesssicherheit. 140

Kastentext:

145 Die Hommel Gruppe feierte Anfang 2016 ihr 140-jähriges Bestehen und gilt mit rund 370 Mitarbeitern als eine der größten Beratungs-, Vertriebs- und Servicegesellschaften für Werkzeugmaschinen in Deutschland. Das Lieferprogramm der Hommel Gruppe umfasst CNC-Werkzeugmaschinen von Okuma, Sunnen, Nakamura-Tome, Quaser, Chevalier und Caruso. Hinzu kommen darauf basierende, gesamtverantwortlich realisierte Fertigungssysteme und 150 Automationslösungen. Der Neumaschinenvertrieb mit Technologieberatung und Financial Services, der sich daraus ergebende Handel mit Gebrauchtmachines sowie der bestens ko-

Presseinformation

155 ordinierte After Sales Service sind in vier eigenständigen, aber vollständig vernetzten Gesellschaften organisiert. Darüber hinaus umfasst die Schleifmanufaktur den kompletten Bereich der Wiederaufbereitung und Reparatur von Zerspanungswerkzeugen, der Neuanfertigung von Sonderwerkzeugen/Sonderwerkzeugbau sowie das Beschichten von Präzisionswerkzeugen. Neben diesen Dienstleistungen stehen die Qualitätssicherung und ein optimaler Kundenservice im Vordergrund. Insgesamt betreut die Hommel Gruppe bei ihren Kunden mehr als 20.000 Maschinen mit passgenauen, profitablen Lösungen für die wirtschaftliche Zerspanung. (www.hommel-gruppe.de)

160

Bild 1



Die Hommel Gruppe präsentiert zur Intec 2017 das horizontale Dreh-/Fräszentrum MULTUS U4000 2SW 1500 des japanischen Premiumherstellers Okuma.

Bild: Hommel Gruppe

Bild 2



Für den Einstieg in die außermittige Komplettbearbeitung wird auf der Intec 2017 das horizontale Dreh-/Fräszentrum Nakamura-Tome AS-200 ausgestellt.

Bild: Hommel Gruppe

Bild 3



Für anspruchsvolle Fertigungsaufgaben in den Bereichen Maschinenbau, Flugzeugbau und der Automobilindustrie stellt die Hommel Gruppe das vertikale Hochleistungs-Bearbeitungszentrum Quaser MV 184 P mit der neuen CNC-Steuerung Heidenhain TNC 640 vor.

Bild: Hommel Gruppe

Presseinformation

Bild 4



Auf der Intec 2017 wird das Modell FCL-2160 H ausgestellt.

Bild: Hommel Gruppe

165

Bild 5



Aus dem Bereich der konventionellen Drehmaschinen stellt die Hommel Gruppe die Leit- und Zugspindel-Drehmaschine Caruso LZ20-1000 aus.

Bild: Hommel Gruppe

Bild 6



Im Bereich Kreuzschleifen präsentiert die Hommel Gruppe auf der Intec 2017 die horizontale Kreuzschleifmaschine SH2000 des amerikanischen Herstellers Sunnen.

Bild: Hommel Gruppe

170

Sie finden unsere aktuellen Presseinformationen unter

www.hommel-gruppe.de/presseportal/geschuetztes-presseportal/

175

**Bitte registrieren Sie sich und wir schalten Sie entsprechend frei.
Sie erhalten dann dauerhaft Zugang zu unserem Presseportal.**

Leserkontakt:

Hommel GmbH
Donatusstraße 24
D-50767 Köln

Sibylle Ebert

Fon: 0221 5989-147
Fax: 0221 5989-200
sebert@hommel-gruppe.de

Andreas Dziura

Fon: 0221 5989-191
Fax: 0221 5989-153
adziura@hommel-gruppe.de