

# Presseinformation

Köln, 23. Januar 2018

## Flexible Fertigung der Zukunft

**Die Hommel Gruppe präsentiert auf der METAV 2018 die Fertigungslösungen der Zukunft.**

Vom 20. bis 24. Februar 2018 heißt es wieder „Power your business“. Unter diesem Motto öffnet die METAV 2018 in Düsseldorf bereits zum 20. Mal ihre Pforten für Interessenten der metallverarbeitenden Industrie. Rund um die verschiedenen Technologien der Metallbearbeitung präsentieren zahlreiche Unternehmen Ihre Highlights und Neuheiten. Auch die Hommel Gruppe wird auf der METAV 2018 vertreten sein. Auf dem rund 800 m<sup>2</sup> großen Hommel Messestand A05 in Halle 15 erleben die Besucher die Fertigungslösungen der Zukunft. Insgesamt 15 hochtechnologische Werkzeugmaschinen aus den Bereichen Drehen, Fräsen und Kreuzschleifen und integrierten Automationslösungen werden vorgestellt. Ebenfalls bieten wir unseren Besuchern individuell abgestimmte Service-Dienstleistungen, Finanzierungsangebote und die Vorteile des „Alles aus einer Hand“-Konzepts der Hommel Gruppe an.

### Okuma

Mit unserem Herstellerpartner Okuma stehen auf der diesjährigen METAV die automatisierten Fertigungen und die Vernetzung von Maschinen mittels Okuma Connect Plan im Vordergrund.

- **Dreh-/Fräszentrum Okuma MULTUS U3000 2SW 1500** – Der „Multitasking-Spezialist“ für die prozessintensive 6-Seiten-Komplettbearbeitung
- **Horizontale Drehmaschine Okuma GENOS L3000-e (Mx450)** – Ausgestattet mit einer leistungsstarken, umfangreichen Komfortausstattung sowie einem Roboter zur Unterstützung bei der Be- und Endladung mit Werkstücken bis zu 12 kg
- **Horizontale Drehmaschine Okuma LU3000 M2SC 1000** – Vielfältige Einsatzmöglichkeiten im Bereich der 4-Achsen-Synchron- und Simultanbearbeitung
- **5-Achsen-Bearbeitungszentrum Okuma MU-400V II** – Die perfekte Maschine für die Komplettbearbeitung – vom kraftvollen Schrappen bis hin zum hochgenauen Finishing

### Hommel GmbH

Donatusstraße 24

50767 Köln

Deutschland

### Kontakt

Sibylle Ebert

Telefon: 0221 5989-147

sebert@hommel-gruppe.de

Andreas Dziura

Telefon: 0221 5989-191

adziura@hommel-gruppe.de

[www.hommel-gruppe.de](http://www.hommel-gruppe.de)

## Presseinformation

- **Vertikales Bearbeitungszentrum Okuma GENOS M560R-V** – Als Paketmaschine mit einem 1.300 x 560 mm großen Maschinentisch optimal für die Bearbeitung eines breiten Einsatzspektrums
- **Schleifmaschine Okuma GA26W x 65** – Hochdynamisches Außenrundschleifen mit höchster Genauigkeit und Effektivität

40

### Nakamura-Tome

Die Besucher dürfen sich auf drei Nakamura-Tome Highlight Maschinen für die leistungsstarke Bearbeitung sowie die automatisierte Fertigung freuen.

- **Horizontales 6-Achsen-Dreh-/Fräszentrum Nakamura-Tome SC-300** – Für die flexible Bearbeitung schwer zerspanbarer Materialien und gehärteten Werkstücken bis HRC 62 wie geschaffen
- **Horizontales Dreh-/Fräszentrum Nakamura-Tome WT-150** – Mit integriertem Portallader GR203 und der Erweiterung eines Rohteilmagazins sowie eines Fastems-Fertigteilabförderbands, perfekt für die automatisierte Fertigung geeignet
- **Horizontales Dreh-/Fräszentrum Nakamura-Tome WT-100** – Mit einem maximalen Drehdurchmesser von 170 mm optimal geeignet für die Bearbeitung kleinerer Werkstücke

45

50

55

### Quaser

Gemeinsam mit dem Herstellerpartner Quaser werden den Besuchern zwei erstklassige Hochleistungsbearbeitungszentren in höchster Qualität geboten.

- **Horizontales Bearbeitungszentrum Quaser HX 404 P** – Für die schnelle hochproduktive Zerspanung von Werkstücken mittels Beschleunigungen bis zu 1 G
- **Vertikales Bearbeitungszentrum Quaser MF 400 C** – Hochflexibles und wirtschaftliches Bearbeitungszentrum mit angebundener RoboJob-Automation für die drastische Minimierung der Rüstzeiten und eine Steigerung der Spindellaufzeiten

60

65

### Chevalier

Die Besucher erwartet eine Zyklendrehmaschine von Chevalier, welche durch höchste Präzision und Standfestigkeit punktet.

- **Horizontale Zyklendrehmaschine Chevalier FCL-2160H** – Als Kombination einer CNC- und manuellen Drehmaschine perfekt geeignet für Ausbil-

70

# Presseinformation

dungszwecke sowie für den Dauerbetrieb bei der Einzel- bis Kleinserienfertigung

## 75 **Sunnen**

Wer sich für den Bereich Kreuzschleifen / Honen interessiert darf die hochpräzisen Maschinen von Sunnen nicht verpassen.

- **Großbereich-Kreuzschleifmaschine Sunnen HTB** – Hohe Abtragsleistungen bei der Bearbeitung von Hydraulikzylindern, Förderanlagen sowie für Turbinen oder Gas- und Ölkomponenten
- **Horizontale Kreuzschleifmaschine Sunnen SH5000** – Mit patentiertem Hybrid-Zustellsystem und modernsten Sicherheitsfeatures perfekt geeignet für die wirtschaftliche Bohrungsbearbeitung mit höchster Performance
- **Vertikale Kreuzschleifmaschine Sunnen SV15** – Der Champion im Bereich der Motorenbearbeitung – von Einzylinder- und Hochleistungsmotoren bis hin zu LKW- und Industriemotorblöcken

Nähere Informationen finden Sie unter:

[www.hommel-gruppe.de](http://www.hommel-gruppe.de)

90

512 Wörter, 4.443 Zeichen

## **Boilerplate Hommel Gruppe:**

95 Die Hommel Gruppe, mit Hauptsitz in Köln, wurde im Jahr 1876 gegründet und ist heute die größte Beratungs-, Vertriebs- und Servicegesellschaft für Werkzeug- und Kreuzschleifmaschinen in Deutschland. Mit technologischem Know-how und der Erfahrung von rund 370 Mitarbeitern übernimmt die Hommel Gruppe den Neumaschinenvertrieb für die Hersteller Okuma, Sunnen, Nakamura-Tome, Quaser und Chevalier. Maßgeschneiderte vollumfassende Dienstleistungen rund um die CNC-Werkzeugmaschine, hochwertige Gebrauchtmaschinen, komplexe Fertigungssysteme und Automationslösungen sowie ein Präzisionswerkzeugservice und der Sonderwerkzeugbau runden das Portfolio ab. Aktuell betreut die Hommel Gruppe mehr als 20.000 Maschinen mit passgenauen und profitablen Lösungen für die wirtschaftliche Zerspanung.

100

105

## Presseinformation

**Bild 1**



Der „Multitasking-Spezialist“ für die prozessintensive 6-Seiten-Komplettbearbeitung.  
(Okuma MULTUS U3000 2SW 1500)

Bild: Hommel Gruppe

**Bild 2**



Ausgestattet mit einer leistungsstarken, umfangreichen Komfortausstattung sowie einem Roboter zur Unterstützung bei der Be- und Endladung mit Werkstücken bis zu 12 kg.  
(Okuma GENOS L3000-e)

Bild: Hommel Gruppe

**Bild 3**



Vielfältige Einsatzmöglichkeiten im Bereich der 4-Achsen-Synchron- und Simultanbearbeitung.  
(Okuma LU3000 M2SC 1000)

Bild: Hommel Gruppe

**Bild 4**



Die perfekte Maschine für die Komplettbearbeitung – vom kraftvollen Schruppen bis hin zum hochgenauen Finishing  
(Okuma MU-400V II)

Bild: Hommel Gruppe

## Presseinformation

**Bild 5**



Als Paketmaschine mit einem 1.300x560 mm großen Maschinentisch optimal für die Bearbeitung eines breiten Einsatzspektrums.  
(Okuma GENOS M560R-V)

Bild: Hommel Gruppe

**Bild 6**



Hochdynamisches Außenrundscheifen mit höchster Genauigkeit und Effektivität.  
(Schleifmaschine Okuma GA26W x 65)

Bild: Hommel Gruppe

**Bild 7**



Für die flexible Bearbeitung schwer zerspanbarer Materialien und gehärteten Werkstücken bis HRC 62 wie geschaffen.  
(Nakamura-Tome SC-300)

Bild: Hommel Gruppe

**Bild 8**



Mit integriertem Portallader GR203 und der Erweiterung eines Rohteilmagazins sowie eines Fastems-Fertigteileabförderbands, perfekt für die automatisierte Fertigung geeignet.  
(Nakamura-Tome WT-150)

Bild: Hommel Gruppe

## Presseinformation

**Bild 9**



Für die schnelle hochproduktive Zerspaltung von Werkstücken mittels Beschleunigungen bis zu 1 G.

(Quaser HX 404 P)

Bild: Hommel Gruppe

115

**Bild 10**



Hochflexibles und wirtschaftliches Bearbeitungszentrum mit angebundener RoboJob-Automation für die drastische Minimierung der Rüstzeiten und eine Steigerung der Spindelaufzeiten.

(Quaser MF 400 C)

Bild: Hommel Gruppe

**Bild 11**



Als Kombination einer CNC- und manuellen Drehmaschine perfekt geeignet für Ausbildungszwecke sowie zum Dauerbetrieb bei der Einzel- bis Kleinserienfertigung.

(Chevalier FCL-2160H)

Bild: Hommel Gruppe

**Bild 12**



Hohe Abtragsleistungen bei der Bearbeitung von Hydraulikzylindern, Förderanlagen sowie für Turbinen oder Gas- und Ölkomponenten.

(Sunnen HTB)

Bild: Hommel Gruppe

## Presseinformation

**Bild 13**



Mit patentiertem Hybrid-Zustellsystem und modernsten Sicherheitsfeatures perfekt geeignet für die wirtschaftliche Bohrungsbearbeitung mit höchster Performance.

(Sunnen SH5000)

Bild: Hommel Gruppe

**Bild 14**



Der Champion im Bereich der Motorenbearbeitung – von Einzylinder- und Hochleistungsmotoren bis hin zu LKW- und Industriemotorblöcken.

(Sunnen SV15)

Bild: Hommel Gruppe

120

**Sie wünschen weitere Fotos für eine Veröffentlichung? Dann sprechen Sie uns an und wir übersenden Ihnen gerne weiteres Bildmaterial.**

125

**Ansprechpartner: Andreas Dziura, Telefon: 0221 5989-191, [adziura@hommel-gruppe.de](mailto:adziura@hommel-gruppe.de)**

130

**Darüber hinaus finden Sie unsere Presseinformationen und Fotos unter [www.hommel-gruppe.de/presseportal/geschuetztes-presseportal/](http://www.hommel-gruppe.de/presseportal/geschuetztes-presseportal/) (Zugang nur mit Registrierung möglich)**